

CERTIFIKÁT

ČSN EN ISO 3834-2

Doosan Škoda Power a.s.

Tylova 1/57

301 00 Plzeň

IČ: 491 93 864

Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA, o.p.s. dle
ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky procesu svařování podle
certifikačního schématu: ČSN EN ISO 3834-2:2022

Pro druh produktu/procesu:

**Svařování při výrobě a servisu parních turbín a technologických zařízení strojoven tepelných a
jaderných elektráren v souladu s požadavky PED 2014/68/EU a Vyhlášky č. 358/2016 Sb.**

Metody svařování:	111 (E), 133 (ruční), 135 (MAG - ruční), 136 (MAG - ruční), 141, 142, 143 (TIG ruční + aut.), 121 (UP) dle EN ISO 4063
Základní materiály:	Mat. skupina 1/ 1.1, 1.2, 1.3; 3/ 3.1, 3.2, 3.3; 5/ 5.1, 5.2, 5.3, 5.4, 6/ 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 8/ 8.1, 8.2; 46; 51 dle EN ISO 15608 v rozsahu dle kvalifikovaných WPQR
Dozor svařování:	Pavel Janouš, nar. 09.04.1989, IWT, „C“, 6.2.2 */ ,
Zástupce:	Ing. Petr Kožák, nar. 31.10.1987, IWE, „C“, 6.2.2 */ ,
Zkušební číslo:	5414017/13
Datum udělení certifikace:	09.10.2026
Platnost do:	08.10.2029
Registrační číslo:	3170/021/26

Brno, dne 12.10.2026


Ing. Tamara Remišová
COV TÜV NORD Czech, s.r.o.

*/ Kvalifikace dozoru svařování v souladu s dokumentem EA 6/02 M:2022, EN ISO 14731:2019

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ-190 00 Praha 9
tuev-nord.cz



Certifikát č.: 3170/021/26

Další zástupci: Jan Palinčák, nar. 21.01.1993, IWT, „S“, 6.2.3 */, Pavel Maxa, nar. 09.03.1970, IWT, „S“, 6.2.3 */, Petr Vítek, nar. 13.10.1977, IWT, „C“, 6.2.2 */, Ing. Martin Polák, nar. 7.4.1980, IWE, "C", 6.2.2, Ing. Karolína Hrčková, nar.03.07.1998, IWE, „S“, 6.2.3

Dokumenty, používané výše uvedeným výrobcem, jsou ve shodě s požadavky EN ISO 3834-5, včetně EN ISO norem a ostatních norem a předpisů. Nedílnou součástí certifikátu je zpráva z posledního auditu.

Kvalifikace platných postupů svařování se musí při svařování dodržovat a musí být plněny podmínky pro provedení pracovních zkoušek, v souladu s požadavky relevantních norem a předpisů pro danou oblast.

Metody svařování (dle EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (dle EN ISO 15608)
111	1.1, 1.2, 3.1, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.4, 7.2, 6.4
133	6.4
135	1.1, 1.2, 6.4
136	1.1
141	1.1, 1.2, 3.1, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.4, 7.2, 8.1, 46
142	1.3, 5.2, 51
143	1 + 8
121	1.2, 3.1, 5.1

Používané produktové normy: EN 1090-2

Všeobecná ustanovení dle ČSN EN ISO 3834-2:

Zrušení platnosti certifikátu:

Certifikační orgán, který tento certifikát vydal, může zrušit platnost tohoto certifikátu, pokud:

- existují oprávněné pochybnosti o provádění svařování dle příslušných norem
- existují oprávněné pochybnosti o provádění řádného svařovacího dozoru dle příslušných norem
- není již k dispozici osvědčený svářečský dozor v plném rozsahu
- nejsou k dispozici platná osvědčení svářečů a svářečského personálu dle příslušných norem
- svařováním v rámci příslušných norem jsou pověřováni svářeči a svářečský personál, který nemá příslušné zkoušky
- nejsou již plněny další podmínky dle příslušných norem
- certifikačnímu orgánu není umožněno, aby prováděl roční kontrolní audity
- společnost se certifikátu vzdává.

Pro zrušení platnosti certifikátu je třeba, aby společnost zrušení písemně certifikačnímu orgánu potvrdila.

Pokud by měl být prodlužován platný certifikát, je nutné požádat certifikační orgán o prodloužení nejméně **2 měsíce** před skončením platnosti.

Rozdělovník:

1. Zákazník
2. Akta

TÜV NORD Czech, s.r.o.
Českomoravská 2420/15
CZ-190 00 Praha 9
tuev-nord.cz