



CERTIFIKÁT ČSN EN ISO 3834-2

Doosan Škoda Power s.r.o.
Tylova 1/57
301 00 Plzeň
IČO: 49193864

**Certifikační orgán č. 3170, akreditovaný ČIA, o.p.s. dle
ČSN EN ISO/IEC 17065:2013**
potvrzuje, že společnost byla přezkoušena a splňuje podmínky
procesu svařování podle certifikačního schématu:
ČSN EN ISO 3834-2:2022

Pro druh produktu/procesu:
**Svařování při výrobě a servisu parních turbín a technologických zařízení
strojoven tepelných a jaderných elektráren v souladu s požadavky
PED 2014/68/EU a Vyhlášky č. 358/2016 Sb.**

Metody svařování: 111 (E), 133 (ruční), 135 (tMAG - ruční), 136 (MAG -
ruční), 141, 142, 143 (TIG ruční + aut.), 121 (UP) dle EN
ISO 4063

Základní materiály: Mat. skupina 1/ 1.1, 1.2, 1.3; 3/ 3.1, 3.2, 3.3; 5/ 5.1, 5.2,
5.3, 5.4, 6/ 6.1, 6.2, 6.3, 6.4, 8/ 8.1, 8.2; 46; 51
dle ISO/TR 15608 v rozsahu dle kvalifikovaných WPQR

Dozor svařování: Bc. Lukáš Husník, nar. 15.05.1984, IWT, „C“; 6.2.2 */

Zástupce: Ing. Petr Kožák, nar. 31.10.1987, IWE, „C“; 6.2.3 */

Zkušební číslo: 5414017/10


Datum udělení certifikace: 10.10.2023

Platnost do: 09.10.2026

Registrační číslo: 3170/011/23

Brno, dne 11.10.2023




Ing. Tamara Remišová
COV TUV NORD Czech, s.r.o.

*/ Kvalifikace dozoru svařování v souladu s dokumentem EA 6/02 M:2013, EN ISO 14731:2019
Dokumenty, používané výše uvedeným výrobcem, jsou ve shodě s požadavky EN ISO 3834-5, včetně EN ISO norem a
ostatních norem a předpisů. Nedílnou součástí certifikátu je zpráva z posledního auditu.

Certifikát č.: 3170/011/23

Další zástupci: Jan Palinčák, nar. 21.01.1993, IWT, „B“ */, Pavel Maxa, nar. 09.03.1970, IWT, „B“ */, Pavel Janouš, nar. 09.04.1989, IWT, „B“ */

Kvalifikace platných postupů svařování se musí při svařování dodržovat a musí být plněny podmínky pro provedení pracovních zkoušek, v souladu s požadavky relevantních norem a předpisů pro danou oblast.

Používané produktové normy: EN 1090-2

Svařovací procesy (dle EN ISO 4063)	Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608)
111	1.1, 1.2, 3.1, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.4, 7.2
133	6.4
135	1.1, 1.2, 6.4
136	1.1
141	1.1, 1.2, 3.1, 5.1, 5.2, 6.1, 6.2, 6.4, 7.2, 8.1, 46
142	1.3, 5.2, 51
143	1, 8
121	1.2, 3.1, 5.1

Všeobecná ustanovení:

dle ČSN EN ISO 3834-2

Zrušení platnosti certifikátu

Certifikační orgán, který tento certifikát vydal, může zrušit platnost tohoto certifikátu, pokud:

- existují oprávněné pochybnosti o provádění svařování dle příslušných norem
- existují oprávněné pochybnosti o provádění řádného svařovacího dozoru dle příslušných norem
- není již k dispozici osvědčený svářečský dozor v plném rozsahu
- nejsou k dispozici platná osvědčení svářečů a svářečského personálu dle příslušných norem
- svařováním v rámci příslušných norem jsou pověřováni svářeči a svářečský personál, který nemá příslušné zkoušky
- nejsou již plněny další podmínky dle příslušných norem
- certifikačnímu orgánu není umožněno, aby prováděl roční kontrolní audity
- společnost se certifikátu vzdává.

Pro zrušení platnosti certifikátu je třeba, aby společnost zrušení písemně certifikačnímu orgánu potvrdila.

Pokud by měl být prodlužován platný certifikát, je nutné požádat certifikační orgán o prodloužení nejméně **2 měsíce** před skončením platnosti.

Rozdělovník:

1. Zákazník
2. Akta